



Belonged documents / Priklausančiai dokumentams		Dokumenty przynależne				
096009-6331000SM - Table of welding and ND tests		Suvirinimo darbu žurnalas				
Plan spawiań i badań		Plan spawiań i badań				
Related documents / Susiję dokumentai / Dokumenty związane		096009-6335000R - Flue gas duct from cyclone to 2nd pass - suspension and support				
Išmetamųjų dujų kanalas nuo ciklono iki katilio II kontūro - pakabos ir atramos		Kanal spalin od ciklono do II ciągu kotła - podwieszenia i podparcia				
096009-6380000R - Compensators on the ducts with brickwork		Kompensatoriai ant kanalu su apmušinimu				
Kompensatory na kanałach z obmużem						
Workshop remarks:						
1. Perform a trial assembly at the workshop of the connection points of the flue gas ducts pos. 1-6 from the cyclone to the second boiler pass, as shown in the picture.						
2. After matching elements of item 1 - 6 at the workshop, mark the mounting contacts permanently with symbols for easier installation on the boiler.						
The height of the letters printed on the contacts of the assembly elements should not be less than 16 mm.						
3. Blunt the sharp edges.						
Assembly remarks:						
1. The technology of assembly of the flue gas ducts from the cyclone to the second pass of the boiler is prepared by the assembly contractor.						
2. All connection welds of elements with each other on assembly pos. 1-6 should be made as gas-tight welds.						
3. Transport and assembly handles should be removed after assembly.						
4. Before making the brickwork inside the flue gas ducts, a leak test must be carried out.						
5. Before performing the brickwork and submerging the channel elements pos. 1, it is important to remember about the assembly of the sealing pack for the plunger-cyclone connection.						
6. Before installing the flue gas vent inside the flue gas ducts, pay attention to the expansion joints of expansion joint slots - see the note: section A-A, L-L and detail "B". Adjust the gap size with the channel suspensions.						
7. Ceramic inserts inside the flue gas ducts in the area of manholes will be made by the company making the duct lining in accordance with the design principles of lining.						
8. The installation of flue gas ducts should be carried out under the supervision of RAFAKO and completed with a protocol of receipt by the contractor and the customer.						
9. The suspension and support were issued in group 6335.						
10. The compensators were issued in group 6380.						
11. The measurement stub pipe were issued in group 7512.						
12. The stub pipe for mesh measurement 4 pieces, deploy every 90° circumferentially, at the level of + 40,180 m.						
13. The stub pipe for temperature measurement, deploy every -60° circumferentially, at the level of + 39,960 m.						
Dirbtuvės pastabos:						
1. Dirbtuvėje atlikti bandomąjį išmetamųjų dujų kanalų poz. 1-6 sujungimą nuo ciklono iki katilio II kontūro surinkimą pagal brėžinį.						
2. Po elementų poz. 1-6 prielamyminio dirbtuvėje, montażines sandūras pažymėti atspariais simboliais, kad palengvintų įrengimą ant katilės. Raidžių esančių ant montavimo elementų sandūrų turi būti min. 16 mm aukščio.						
3. Aštrias briaunas nubukinti.						
Pastabos dėl įrengimo:						
1. Išmetamųjų dujų kanalas nuo ciklono iki katilio II kontūro įrengimo technologiją parengia įrengėjas.						
2. Visos elementų sujungimo montavimo metu sutūps poz. 1-6 turi būti nelaidejos dujos.						
3. Transportavimo ir montavimo laikiklius pašalinti po suvirinimo.						
4. Prieš atliekant apmūrijimą išmetamųjų dujų kanalų viduje, reikia atlikti sandarumo bandymą.						
5. Prieš atliekant apmūrijimą ir suvirinant kanalų elementus poz. 1 nepamiršti apie plunžerio-ciklono sujungimo sandarinimo paketo įrengimą.						
6. Prieš atliekant apmūrijimą išmetamųjų dujų kanalų viduje reikia atkreipti dėmesį į kompensatoriaus tarpus - žiūr. pastabą: pjūvis A-A, L-L bei detalė "B". Tarpų dydį reguliuoti kanalų pakabomis.						
7. Keraminius įdėklus išmetamųjų dujų kanalų viduje liukų zonoje atliks pagal apmūrijimo projektą (monė, apmūrijant) kanalą.						
8. Išmetamųjų dujų kanalų montavimas atliekamas priziūrint RAFAKO ir baigiamas rangovui ir klientui pasirašant priėmimo aktą.						
9. Pakabos ir atramos buvo pateiktos grupėje 6335.						
10. Kompensatoriai buvo pateikti grupėje 6380.						
11. Matavimo antvamzdžiai buvo pateikti grupėje 7512.						
12. Sieros matavimo laisčiai 4 vienetai, išdėstyti kas 90° laipsnių aplink apskritimą, esant +40,180 m.						
13. Prijunkite temperatūros matavimo laisčius 60° laipsnių atstumu vienas nuo kito, pločio per 39,960 m.						
Σm= 53 442,0 kg						
Item	Name	Pos.	Drwg No.	Material	Weight	Notes
Pos.	Pavadinimas	Klas.	Pleškinio Nr.	Medžiaga Norma	Svoris (svėrinis) bendr.	Pastabos
6	Duct 6	1	096009-6331002R		12994,4	
5	Kanalas 5 / Kanal 5	1	096009-6331017R		9511,0	
4	Duct 4	1	096009-6331017R		12846,8	
3	Kanalas 3 / Kanal 3	1	096009-6331009R		14746,0	
2	Duct 2	1	096009-6331009R		2771,5	
1	Kanalas 1 / Kanal 1	1	096009-6331004R		466,0	
1	Kanalas 1 / Kanal 1	1	096009-6331017R		466,0	